

# 台灣銲接協會優秀銲接工程師獎頒授辦法

96.08.31 理監事會通過  
96.10.26 會員大會通過  
97.11.27 理監事會修正通過  
98.10.23 會員大會通過  
108.09.24 理監事會修正通過  
109.12.31 理監事會修正通過  
110.09.30 理監事會修正通過  
113.03.22 理監事會修正通過

- 第一條 台灣銲接協會(以下簡稱本協會)為表彰本協會會員對銲接工程技術或事業具有特殊貢獻，訂定本辦法。
- 第二條 本協會年度優秀銲接工程師獎之評選，由本協會獎勵委員會辦理。
- 第三條 本協會年度優秀銲接工程師獎名額以二名為限，頒發獎牌與獎金。
- 第四條 受推薦候選人數超過頒授名額時，由獎勵委員會以無記名方式表決甄選之，其表決有關事項依獎勵委員會議事規定辦理。
- 第五條 於推薦期限屆滿，若無推薦候選人，或受推薦候選人評定不合格，或提經理監事會未獲通過，當年度則予以從缺。
- 第六條 本會正會員合於下列所有條件者，經正式個人會員或團體會員之推薦，得為優秀銲接工程師獎候選人。
- 一、在工程技術實務之研究發展，或領導工程團隊績效卓著者，或工程服務上有具體成就者。
  - 二、從事銲接工程相關實務，且在銲接領域服務5年以上者。
  - 三、需有相關證照者。
  - 四、未曾獲得本獎項者。
- 第七條 優秀銲接工程師獎候選人應填具推薦書一份，連同有關著作、發明、或事蹟之證明文件，於每年七月卅一日前送到本協會，由獎勵委員會評選合格後，於當年八月三十一日以前，提請理監事會議定之。
- 第八條 本協會優秀銲接工程師獎項於每年年會中頒授，受獎人之簡歷及事蹟於年會手冊及會刊中刊載表揚。
- 第九條 本辦法經本協會理監事會通過後施行，修正時亦同。

## 台灣銲接協會優秀銲接工程師評核表

候選人姓名：

項目	條件	配點	得點數
1.學歷	碩博士學位(銲接相關研究)	10	
	碩博士學位(主修科學或工程)	8	
	學士/專科/技術學院畢業	6	
2.推薦公司服務年資	15年或更多	5	
	10年或更多	3	
	5年或更多	2	
3.銲接工作經歷	15年或更多	10	
	10年或更多	6	
	5年或更多	3	
4.銲接專業證照	JWES SWE、IIW IWE、AWS CWE	15	
	JWES WE、IIW_IWT、AWS SCWI、TWS CWS	10	
	JWES AWE、TWS CWI、IIW IWI、AWS CWI、銲接監評人員	5	
5.銲接技能證照/檢定紀錄	銲接技能檢定(一項銲接製程+材料組合，技能認可平、橫、立、仰銲接姿勢各得1點，無背襯全滲透、管檢定、厚板/厚管檢定各再加1點)，最高5點	0-5	
6.獲得獎項	學術或工程獎項(每一獎項1-3點，最高10點)	0-10	
7.技術創新及傳承	專利、論文、擔任講師/訓練師等	0-25	
8.工作優良事項	推薦單位列舉	0-15	
合計：			

※候選人總得點數低於60點者不予推薦。

委員：\_\_\_\_\_

# 台灣銲接協會

## 優秀銲接工程師獎候選人推薦書

申請日期：      年      月      日

候選人姓名		出生年月日	
地 址		電 話	
現 職		起 迄 年 月	
最高學歷	學校名稱及科系	起迄年月	學位
推薦公司年資	服務機構名稱	起迄年月	職稱
銲接工作經歷	服務機構名稱	起迄年月	職稱
銲接專業證照	指銲接專業機構(如 IIW、AWS、JWES 及 TWS 等)簽發之銲接工程師/銲接檢驗師證照；勞動部簽發之銲接監評人員證書等，需檢附證照影本：		
銲接技能證照	銲接技能檢定(一項銲接製程+材料組合，技能認可平、橫、立、仰銲接姿勢各得 1 點，無背襯全滲透、管檢定、厚板/厚管檢定各再加 1 點)，最高 10 點，需檢附證照或檢定紀錄文件影本：		
獲得獎項	獎項名稱		頒發單位
技術創新及傳承	(專利、論文、擔任講師/訓練師等)		
工作優良事項： 請推薦單位列舉			
檢附相關資料共      件			

**※推薦人：**

團體會員公司名稱		推薦人簽名(用印)
負 責 人		
個人會員姓名		
個人會員編號		

※推薦方式：本協會團體會員或個人會員推薦，團體會員推薦請蓋公司大小章。

※本表請於 7 月 31 日前寄至：台灣銲接協會，811 高雄市楠梓區高楠公路 1001 號，電話：  
(07)3555280。

※欄位不夠可自行增加，請檢附相關佐證資料。