

# 台灣銲接協會優秀銲接技術人員獎頒授辦法

96.08.31 理監事會通過

96.10.26 會員大會通過

97.11.27 理監事會修正通過

108.09.24 理監事會修正通過

109.12.31 理監事會修正通過

- 第一條 台灣銲接協會(以下簡稱本協會)為表彰本協會會員對精進及推廣銲接技術，訂定本辦法。
- 第二條 本協會年度優秀銲接技術人員獎之評選，由本協會獎勵委員會辦理。
- 第三條 本協會年度優秀銲接技術人員獎名額以 5 名為限，頒發獎牌與獎金。
- 第四條 受推薦候選人數超過頒授名額時，由獎勵委員會以無記名方式表決之，其表決有關事項依獎勵委員會議事規定辦理之。
- 第五條 於推薦期限屆滿，若無推薦候選人，或受推薦候選人評定不合格，或提經理監事會未獲通過，當年度則予以從缺。
- 第六條 本會正會員合於下列條件者，經正式個人會員或團體會員之推薦，得為優秀銲接技術人員獎候選人。
- (1)精進及推廣銲接技術或曾參與國內外銲接技能競賽成績優良者。
  - (2)現職為銲接技術人員且從事銲接工作 3 年以上者。
  - (3)未曾獲得本獎項者。
- 第七條 優秀銲接技術人員獎候選人應填具推薦書一份，連同有關著作、發明、或事蹟之證明文件，於每年七月卅一日前送到本協會，由獎勵委員會評選合格後，於當年八月三十一日以前，提請理監事會議定之。
- 第八條 本協會優秀銲接技術人員獎項於每年年會中頒授，受獎人之簡歷及事蹟於年會手冊及會刊中刊載表揚。
- 第九條 本辦法經本協會理監事會通過後公告施行，修正時亦同。

## 台灣銲接協會優秀銲接技術人員評核表

項目	條件	配點
1.學歷：	大學以上	5
	專科及技術學院畢業	3
	高中職(含)以下	2
2.推薦公司服務年資	15 年或更多	10
	10 年或更多	8
	5 年或更多	6
3.銲接工作經歷	30 年含以上	15
	20 年含以上	10
	10 年含以上	5
4.銲接技能	銲接技能檢定(一項銲接製程+材料組合，技能認可平、橫、立、仰銲接姿勢各得 1 點，無背襯全滲透、管檢定、厚板/厚管檢定各再加 1 點)，最高 20 點	0~20
5.銲接專業證照	JWES_SWE/ IIW_IWE/AWS_CWE	5
	JWES_WE/ IIW_IWT/ AWS_SCWI	3
	JWES_AWE/TWS_TCWI/IIW_ISP/AWS_CWI/銲接監評人員	2
6.獲得獎項	銲接技能獎項(最高 10 點)	0-10
7.技術創新及傳承	專利、論文、擔任講師/訓練師等	0-15
8.工作優良事項	推薦單位列舉	0-15

※候選人總得點數低於 60 點者不予推薦。

# 台灣銲接協會

## 優秀銲接工程師獎 / 優秀銲接人員獎候選人推薦書

申請日期： 年 月 日

候選人姓名		出生年月日	
地 址		電 話	
現 職		會 員 編 號	
學 歷：			
經 歷：			
重大貢獻事蹟說明：(本欄如不敷使用時，可用另紙書寫)			
推薦單位意見：(請詳列推薦理由)			
檢附相關資料共 件			

### ※推薦人：

團體會員公司名稱		推薦人簽名(用印)
負 責 人		
個人會員姓名		
個人會員編號		

※推薦方式為本協會團體會員或個人會員推薦之，團體會員推薦請蓋公司大小章

※本表請於 7 月 31 日前寄至：台灣銲接協會，811 高雄市楠梓區高楠公路 1001 號，電話：  
(07)3555280。